

Muldengurt-Strahlanlagen

- Strahltechnik
- Fördersysteme
- Service & Ersatzteile



Das Muldenbandprinzip hat sich als eines der effektivsten Strahlverfahren zum Entzundern, Entrosten und Entgraten von Massenteilen durchgesetzt. Die zu strahlenden Werkstücke werden durch das laufende Endlos-Gummimuldenband schonend umgewälzt und während der gesamten Strahlzeit gleichmäßig dem Schleuderstrahl ausgesetzt. Überzeugen Sie sich von den Vorteilen der **AGTOS**-Strahltechnik.

Vorteile der **AGTOS**-Muldenband-Strahlanlagen:

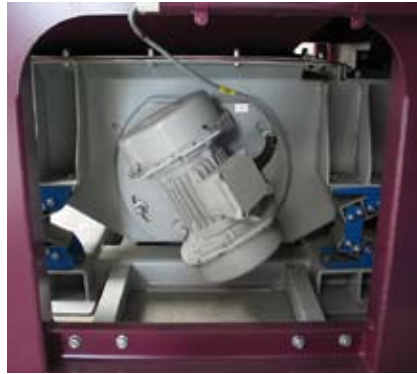
- ➔ Zuverlässige Strahltechnik
- ➔ Innovative Filtertechnik
- ➔ Variantenvielfalt
- ➔ Automatisierung durch Abstimmung auf das betriebliche Transportsystem

Entscheidende Vorteile der AGTOS-Muldenband-Strahlanlagen



→ AGTOS-Hochleistungsturbinen

Unsere Turbinen sind solide Aggregate, die, bedingt durch weniger Verschleißteile und großen Strahlmitteldurchsatz, höchst wirtschaftlich arbeiten.



→ Variantenvielfalt

Durch die Variantenvielfalt kann die für den Einsatz optimale Strahlmaschine gefertigt werden. Neben den Volumengrößen 50, 90, 180, 270 Liter, etc. ist z. B. die Art des Strahlmitteltransportes und dessen Abreinigung wählbar. Herkömmliche Maschinen sind mit einer Schnecke ausgestattet. Bei **AGTOS** ist optional auch eine Strahlmittel-Vibrorinne erhältlich. Diese reinigt das Strahlmittel nach dem Strahlvorgang im unteren Teil der Maschine und trägt die Verunreinigungen sowie Irrläufer direkt aus.

Die Werkstücke können nach dem Strahlprozess manuell entnommen werden, oder sie gelangen direkt auf eine Werkstückrinne zum Weitertransport. Damit ist die Maschine gut in den Betriebsablauf integrierbar.



→ Automatisierung

Die **AGTOS**-MG-Maschinen lassen sich optimal in die interne Logistik einbinden. Sonderlösungen mit Spezialbehältnissen wurden bereits erfolgreich umgesetzt.



→ AGTOS-Filtertechnik

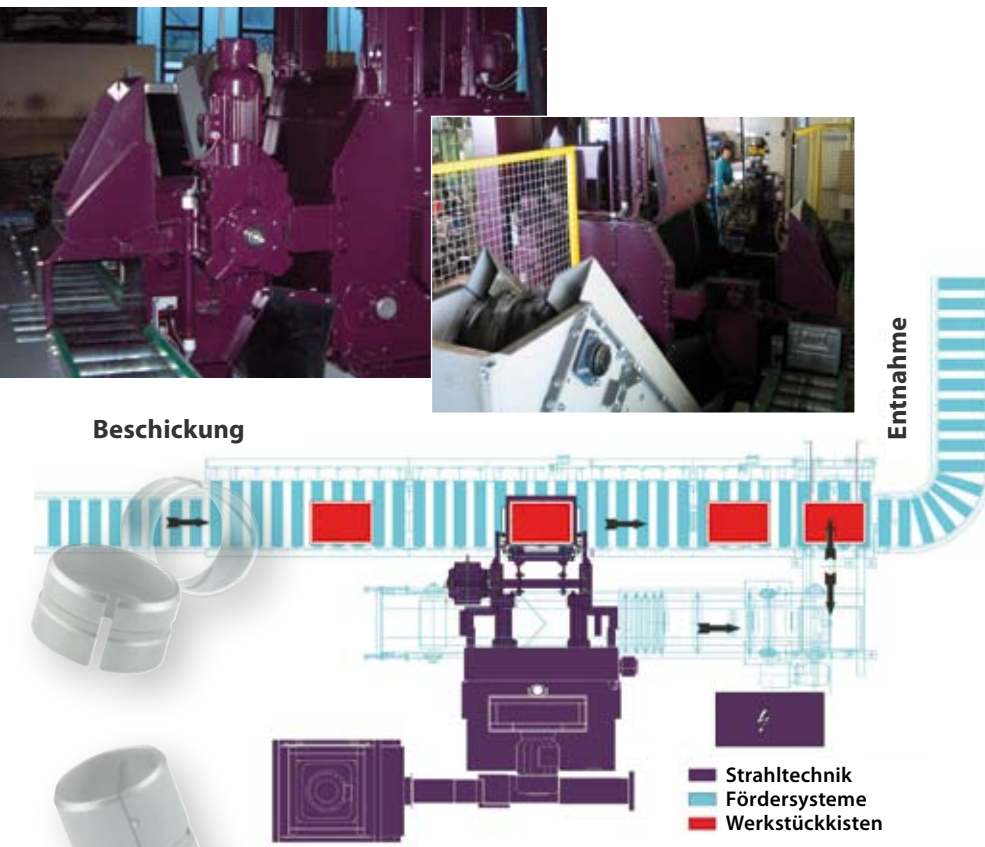
Die innovative Filtertechnik überzeugt durch starke Leistung. Das besondere Merkmal sind die konisch geformten Filterpatronen, die sich schnell und einfach per Schubelement austauschen lassen. Diese Patronen-Filterssysteme können auch an bestehenden Maschinen aller Art nachgerüstet werden.

Kombimaschine für Massen- und Einzelteile

Die Strahlmaschine MGDZ zeichnet sich durch eine hohe Flexibilität aus. Sie reinigt Dreh- und Frästeile nach dem Härten. Das Muldenband hat eine Tragkraft von 400 kg für Massenteile mit einem Einzelgewicht von bis zu 15 kg. Der Drehtisch ist für das Reinigen stoßempfindlicher Teile bestimmt (z. B. Ankerwellen für Elektrogeräte). Er hat einen Durchmesser von 680 mm und eine Tragkraft von 150 kg.



Massenteile effizient strahlen und wirtschaftlich transportieren – Beispiele aus der Praxis...



Beschickung

Entnahme

Spannhülsen vorbehandeln

Die Werkstücke gelangen in Spezialkisten (450 x 300 x 300 mm) zum Beschicker. Dieser kann seitlich beladen werden und nimmt die Kiste auf und schüttet den Inhalt in die Strahlanlage. Der Beschickungsvorgang wird automatisch über Sensoren gesteuert. Die Tür der Strahlanlage wird automatisch

geschlossen und der Strahlvorgang startet. Währenddessen fährt der Beschicker in die Ausgangsstellung zurück, um die nächste Kiste mit Werkstücken aufzunehmen. Nach dem Strahlen gelangen die Werkstücke auf ein Förderband. An dessen Ende wartet genau die Kiste, aus der die Teile entleert wurden.

Glühteile reinigen

Mittels Knopfdruck am Schaltschrank wird die Strahlmaschine durch eine Beschickungseinrichtung direkt befüllt. Nachdem die Tür automatisch geschlossen und gegen Öffnen gesichert ist, beginnt der vorher definierte Strahlprozess. Anschließend öffnet sich die Tür automatisch und die fertig gestrahlte Werkstückcharge wird taktweise direkt in bereitstehende Behälter entleert.



Servolenkungsgetriebe und -pumpen aufarbeiten

Hier wird die Strahlmaschine (Füllvolumen 180l) manuell beladen und entleert.



Gebrauchtmaschinen

AGTOS bietet Gebrauchtmaschinen an, die gemäß des Einsatzzweckes modernisiert und an den Betriebsablauf angepasst werden. Auch die Ersatzteilversorgung ist sichergestellt.



Ersatzteile und Service

Nicht nur für Strahlmaschinen aus eigener Fertigung liefert **AGTOS** Ersatz- und Verschleißteile. Auch für Maschinen anderer Hersteller sind Teile am Lager. Dazu gehören z. B. Turbinenteile, Muldengurte und Filterpatronen. Das Serviceteam übernimmt Wartungs- und Reparaturarbeiten. Auch hochwertiges Strahlmittel bietet **AGTOS** zu fairen Preisen an.



AGTOS Muldenband-Strahlanlagen gibt es u. a. in den folgenden Standardgrößen:

Technische Daten	MG 50	MG 90	MG 180	MG 270	MG 350	MG 550
Füllvolumen (l)	50	90	180	270	350	550
Maße der Mulde ø x Breite in mm	500 x 700	600 x 800	800 x 900	800 x 1.350	1.000 x 1.350	1.200 x 1.200
Max. Werkstück- Einzelgewicht (kg)	10	10	15	25	25	25
Max. Chargen- gewicht (kg)	100	200	400	600	800	1.000
Werkstück- Transport	Option	Option	Option	Option	Option	Option
Strahlmittel- Fördersystem	Schnecke	Vibrationsförderer oder Schnecke	Vibrationsförderer oder Schnecke	Vibrationsförderer oder Schnecke	Vibrationsförderer oder Schnecke	Vibrationsförderer oder Schnecke
Turbine (Anzahl x kW)	1 x 5,5 1 x 7,5	1 x 7,5	1 x 7,5 1 x 11	2 x 7,5 2 x 11	2 x 11 2 x 18,5	2 x 11 2 x 18,5
Beschicker	Option	Option	Option	Option	Option	Option
Filteranlage	PF 4/4	PF 4/4	PF 4/6	PF 4/9	PF 4/12	PF 4/12



AGTOS

Gesellschaft für technische
Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14
D-48282 Emsdetten

Tel.: +49(0)2572 96026-0

Fax: +49(0)2572 96026-111

info@agtos.de

www.agtos.de