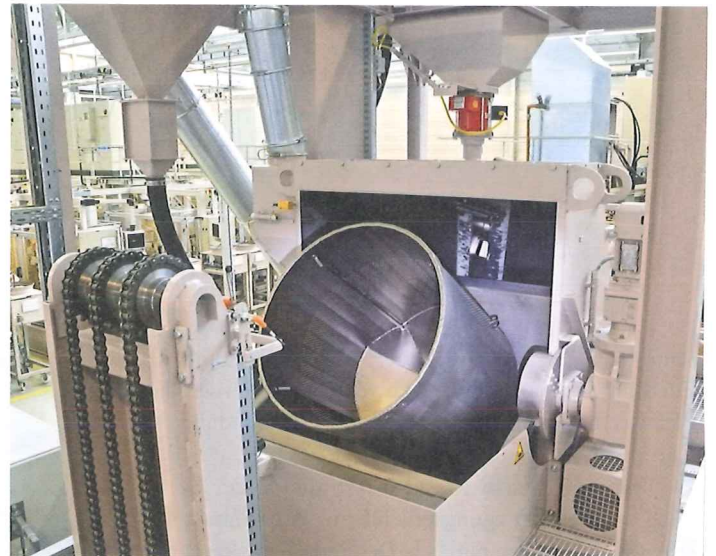


Schonend gestrahlt

Oberflächenbearbeitung | Speziell für die strahltechnische Bearbeitung von Massenteilen bringt Agtos (Halle 6, Stand E46/08) eine neue Reihe von Trommel-Strahlanlagen auf den Markt, welche die Werkstücke schonend behandelt.



Die neue Trommel-Strahlmaschine vom Typ TS 0150 von Agtos wird mit automatischen Beschickern chargenweise gefüllt. Dafür befindet sich die Trommel in der Beladeposition. Nach dem Füllvorgang schwenkt sie in die Strahlposition. Eine Hochleistungsturbine schleudert Strahlmittel in die rotierende Trommel.

Aufgrund der guten Durchmischung werden alle Werkstücke gleichmäßig beaufschlagt. Nach dem Strahlvorgang gelangen sie durch sanftes Kippen der

Trommel in die Ausgangsbehälter zurück, oder werden auf einer Rinne weitergefördert.

Während die Massenteile in einer Trommel-Strahlmaschine chargenweise bearbeitet werden, bietet die Kombination mehrerer Maschinen die Möglichkeit, eine kontinuierliche Fertigung aufzubauen. Neben einer Erhöhung der Kapazität durch zusätzliche Maschinen, können auf diese Weise Nebenzeiten reduziert und Stillstandzeiten, beispielsweise durch Wartung, ausgeglichen werden.

Die Hochleistungsturbinen mit dem praktischen Einscheibensystem sind ein wartungsfreundliches und leistungsstarkes Plus der Anlagen. Die Konstruktion spart Strahlmittel, das Werkzeug der Strahltechnik. Neben der bewährten Turbinentechnik ist besonders die zuverlässige und servicefreundliche Filtertechnik zu nennen. Eine differenzdruckabhängige Reinigung der Filterpatronen trägt ebenfalls zur wirtschaftlichen Arbeitsweise bei. ●

Die neue Trommel-Strahlmaschine vom Typ TS 0150 wird mit automatischen Beschickern chargenweise gefüllt.

Bild: Agtos