



AGTOS-Trommel-Strahlanlage TR 0150 zur strahltechnischen Bearbeitung von Massenteilen.

Massenteile wirtschaftlich strahlen

AGTOS: Der Trend zu filigranen Fertigungsteilen hält an. Materialeinsparungen und neue Fertigungsverfahren bedingen eine stets schonendere Bearbeitung. Diese Entwicklung macht auch vor der Strahltechnik nicht halt. Daher wurde von AGTOS aus Emsdetten speziell für die strahltechnische Bearbeitung von Massenteilen eine neue Reihe von Trommel-Strahlanlagen entwickelt. Neben professioneller Strahltechnik fokussieren sie auf die schonende Behandlung der Werkstücke.

Die strahltechnische Bearbeitung von Massenteilen kann verschiedene Ziele haben. Die zwei häufigsten sind Reinigen und Verfestigen. Wichtig ist immer, dass sämtliche Teile in der gleichen Art und Intensität bearbeitet werden. Dies muss oft anhand technischer Daten belegt werden. AGTOS hat die Erfahrung, Massenteile reproduzierbar und identisch zu bearbeiten. Die Größe der Werkstücke variiert von nur wenigen mm bis hin zu

kompakten Teilen. Trommel-Strahlmaschinen werden mit automatischen Beschickern chargenweise gefüllt. Dafür befindet sich die Trommel in der Beladeposition. Nach dem Füllvorgang schwenkt sie in die Strahlposition. Eine AGTOS-Hochleistungsturbine schleudert Strahlmittel in die rotierende Trommel. Aufgrund der guten Durchmischung werden alle Werkstücke gleichmäßig beaufschlagt. Nach dem Strahlvorgang gelangen sie durch sanftes Kippen der Trommel in die Ausgangsbehälter zurück, oder werden auf einer Rinne weitergefördert.

Während die Massenteile in einer Trommel-Strahlmaschine chargenweise bearbeitet werden, bietet die Kombination mehrerer Maschinen die Möglichkeit, eine kontinuierliche Fertigung aufzubauen. Neben einer Erhöhung der Kapazität durch zusätzliche Maschinen, können auf diese Weise Nebenzeiten reduziert und Stillstandzeiten, bspw. durch Wartung, ausgeglichen wer-

den. Für die sichere Produktion sind bewährte Verfahren essentiell. Die AGTOS-Hochleistungsturbinen mit dem praktischen Einscheibensystem sind ein wartungsfreundliches und leistungsstarkes Plus der Anlagen. Die optimierte Konstruktion spart Strahlmittel, das Werkzeug der Strahltechnik. Neben der bewährten Turbinentechnik ist besonders die zuverlässige und servicefreundliche Filtertechnik zu nennen. Eine differenzdruckabhängige Reinigung der Filterpatronen trägt ebenfalls zur wirtschaftlichen Arbeitsweise bei.

Ein weiterer Aspekt bei der Auslegung der Maschinenreihe war die Energieeffizienz. Sämtliche Antriebe sind gemäß der aktuellen Ökodesign-Richtlinie ausgelegt. Infolgedessen verbraucht die Strahlmaschine eine vergleichsweise geringe Menge an Energie im Vergleich zu herkömmlichen Anlagen. So werden die Betriebskosten niedrig gehalten.