



AGTOS®

Ressourcen schonen in der Schleuderrad-Strahltechnik

- Strahltechnik
- Gebrauchtmaschinen
- Fördersysteme
- Service & Ersatzteile

Im täglichen Leben wird die Achtung der Umwelt stets wichtiger. Wir verändern unsere Gewohnheiten und entwickeln uns weiter. Auch in der Schleuderrad-Strahltechnik bekommt der Umweltaspekt immer mehr Beachtung. Viele Anwender profitieren neben dem positiven Umweltaspekt häufig auch von im Vergleich niedrigeren Betriebskosten.

AGTOS nimmt sich dieser Thematik an und beachtet die folgenden Punkte:

- Bei der Planung der Maschinen wird darauf geachtet, dass die Turbinen und die Strahlmittelzufuhr bedarfsgerecht aktiviert werden. Es erfolgt kein durchgehendes Strahlen ohne Werkstücke. Das schont die Strahlanlage und den Strahlmittel- und Energieverbrauch. Dieses Prinzip ist ebenso auf die Reinigung der Werkstücke, z. B. das Abblasen, übertragbar.
- Automatisches Ausschalten der Strahlanlagen im Fall von Wartezeiten. Der Strahlmittelkreislauf und die Filteranlage laufen jeweils zeitgesteuert nach.
- Die Strahlmittelreinigung ist essentiell wichtig für gute Verschleißwerte. Bedingt durch sinnvolle Einstellmöglichkeiten der Windsichtung können durch einen geringeren Verschleiß in der Strahlmaschine viel Material und Strahlmittel gespart werden.

- Bei der Auslegung der **AGTOS**-Strahlanlagen werden die Effizienzklassen der Antriebe berücksichtigt.
- Stellantriebe für Muschelschieber tragen zur Effizienz bei, da den Turbinen nur bedarfsgerechte Strahlmittelmengen zugeführt werden.
- Frequenzumformer für die Turbinenmotoren ermöglichen eine an den Prozess angepasste Drehzahl. Dies hat Einfluss auf Verschleiß und Energieverbrauch.
- Frequenzumformer für den Antrieb der Mulden- oder Drahtgurte ermöglichen durch bedarfsgerechte Einstellung auch hier Einsparungen.
- Die **AGTOS**-Hochleistungsturbinen sind so konstruiert, dass der Strahlmitteldurchsatz bei gleicher Energieaufnahme vergleichsweise größer als bei Wettbewerbsmodellen ist.
- Eine differenzdruckabhängig gesteuerte Reinigung der Filterpatronen schont das Filtermaterial und spart Druckluft.

Strahlbild-Simulation:

Schon in der Projektphase untersuchen wir Ihre Werkstücke genau und erarbeiten anhand von Analysetools die beste Maschinenkonfiguration für Sie. Dieser Prozess bildet die Basis für ein konkretes und aussagefähiges Angebot. Der Einsatz geeigneter Software erspart Ihnen und uns in vielen Fällen die Strahlversuche. Der Projektzeitraum wird merklich verkürzt. Auch der Aufwand für die Logistik entfällt hier, da keine Werkstücke transportiert werden müssen. Damit hat diese Option auch Vorteile hinsichtlich der Nachhaltigkeit.

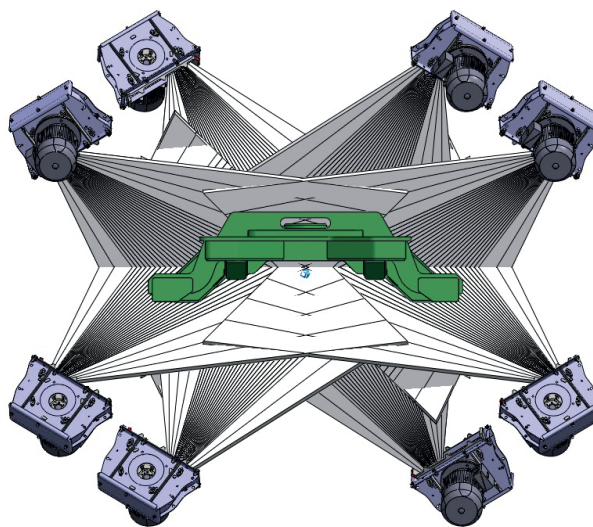
Anhand der Software erkennen wir die mit Strahlmittel beaufschlagten Flächen auf den Werkstücken und können damit antizipative Aussagen zum voraussichtlichen Strahlergebnis treffen. Die Intensität der strahltechnischen Bearbeitung wird durch farbliche Kennzeichnung visualisiert.

An erster Stelle steht für uns die korrekte Erarbeitung der Lösung für unsere Kunden. Projektbedingt finden auch analoge Strahlversuche statt. Dafür verfügen wir über ein bestens ausgestattetes Technikum. In diesen Fällen wählen wir die besten Optionen, um den Aufwand für alle kalkulierbar zu halten. Auch zur Vorbereitung von

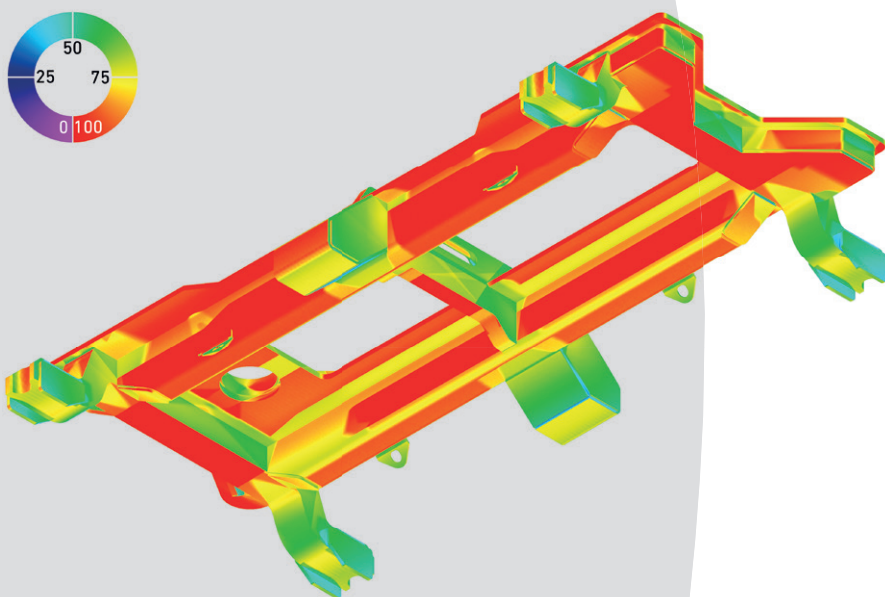
analogen Versuchen können die Simulationen genutzt werden, um z. B. den zeitlichen Aufwand bei den Tests zu verringern und den Ausschuss von Teilen zu reduzieren.

Haben Sie Fragen?

Wir beantworten diese gern.



Aufbau der Simulation mit Visualisierung des Strahlbildes



Ergebnis der Simulation mit farblicher Darstellung der Intensitäten

Mehr Infos zu diesem Thema:



AGTOS

Gesellschaft für technische
Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14
48282 EMSDETTEN
DEUTSCHLAND

Tel.: +49(0)2572 96026-0

info@agtos.de
www.agtos.de