



# AGTOS®

## Grenailleuses à tablier retourneur métallique

- Techniques de grenailage
- Machines d'occasion
- Systèmes de convoyage
- Service après-vente et pièces de rechange



Les grenailleuses à tablier retourneur métallique sont utilisées pour ébavurer, décalaminer, dessabler et décaper. Elles sont exploitées aussi bien comme solution autonome qu'attachées en ligne avec une chaîne. **AGTOS** livre ces machines dans de nombreux modèles et de nombreuses tailles, en plus du programme standard. Les machines sont équipées de turbines à haute performance **AGTOS** et de filtres de dépoussiérage à cartouches de maintenance simple.

### Avantages des grenailleuses à tablier retourneur métallique **AGTOS**:

- Technique de grenailage fiable
- Construction robuste
- Maintenance simple
- Technique de filtration innovante

# Avantages décisifs des grenailleuses à tablier retourneur métallique **AGTOS**



## → **Technique de grenailage AGTOS**

Les turbines **AGTOS** sont des groupes solides qui fonctionnent très économiquement grâce à moins de pièces d'usure et un grand débit d'abrasif.



## → **Construction robuste**

Les grenailleuses à tablier retourneur métallique sont utilisées principalement dans les fonderies et les forges. Les grandes charges dotées de pièces lourdes posent de hautes exigences à la statique des machines. La construction combinée de soudure et de vissage octroie aux machines la stabilité nécessaire pour de longues durées d'utilisation en fonctionnement par équipes tournantes.

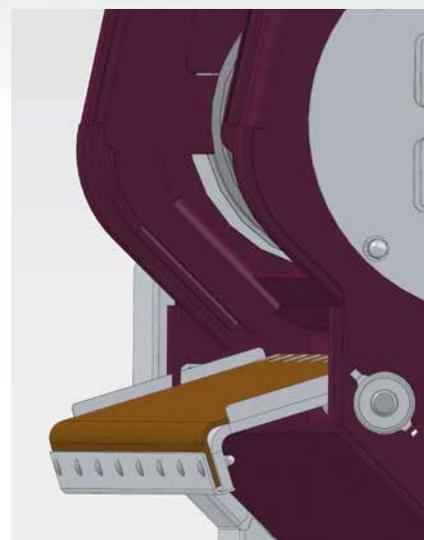
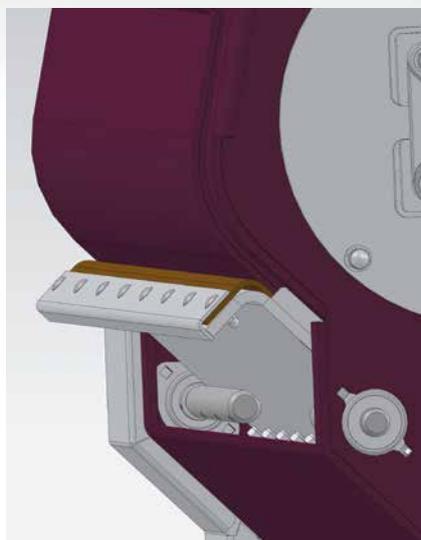
## → **Maintenance simple**

La minimisation des temps de maintenance est un élément important de la rentabilité. Parallèlement à la technique innovante de turbines et de filtration, les réparateurs apprécient des détails précieux des grenailleuses à tablier retourneur métallique **AGTOS**. Les ouvertures de maintenance situées aux emplacements importants et dans la grandeur nécessaire aident à garder les machines toujours opérationnelles.



## → **Technique de filtration AGTOS**

La technique de filtration innovante convainc par sa forte puissance. Cette technique a pour caractéristique particulière les cartouches filtrantes coniques, qui peuvent être remplacées rapidement et facilement par un élément poussoir à l'extérieur du corps. Ces systèmes de filtres à cartouches peuvent être équipés ultérieurement sur des grenailleuses plus âgées de tous les types.



*Un volet pivotant garantit le déchargement avec ménagement des pièces hors de la machine après le grenailage. Les pièces grenillées sont ainsi transportées sur un couloir de chargement ou dans un récipient.*

# Structure d'une grenailleuse à tablier retourneur métallique AGTOS



Commande TP177B



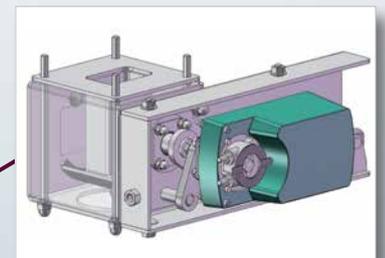
Séparation d'air/  
séparation  
magnétique pour  
le traitement  
abrasif



Grande plate-forme de maintenance



Entraînements et galets avec  
roulements spéciaux



Tiroir à coquille pour régler la quantité  
d'abrasif



Elévateur à godets avec grandes  
ouvertures de maintenance



Porte levante avec deux cylindres pour  
un colmatage bilatéral régulier



Nettoyage de l'abrasif  
à travers un couloir  
vibrant pour un dévêsement  
immédiat de  
bavures et de déchets.



Les éclisses du convoyeur à rouleaux avec revêtement en  
manganèse permettent une plus longue durabilité.

# Grenailler efficacement avec les grenailleuses à tablier retourneur métallique AGTOS – exemples pratiques



Grenailleuses à tablier retourneur métallique MR 850 en mode jumelé dans une fonderie. Les portes à ouverture rapide servent à la sécurité du travail et à l'insonorisation.



La grenailleuse à tablier retourneur métallique MR 550 comme solution autonome dans une forge.



La grenailleuse à tablier retourneur métallique MR 750 pour le shot peening de ressorts



*Grenailleuse à tablier retourneur métallique MR 550 avec chargeur et couloir vibrant pour le traitement de composants de moteur.*



*Grenailleuse à tablier retourneur métallique MR 850 avec chargeur et couloir vibrant pour le traitement de pièces coulées.*

La grenailleuse à tablier retourneur métallique MR 270 avec chargeur et couloir vibrant pour le nettoyage et l'ébavurage de robinets. Sur cette machine, la vitesse de rotation des turbines à haute performance est commandée avec des régulateurs de fréquence. Ceux-ci sont commandés de l'armoire de commande et permettent d'obtenir des surfaces de très grandes qualités.



*Grenailleuse à tablier retourneur métallique MR 270 pour le grenillage de pièces de robinets*

# Nettoyage de l'abrasif par un aéroséparateur magnétique



Fig. 1 : Couloir vibrant pour le déversement de grosses pièces de l'abrasif

Sur les grenailleuses à turbine utilisées dans les fonderies, les grosses pièces doivent être déversées au moyen d'un distributeur vibrant à tamis situé sous la cabine de grenailage (fig. 1).

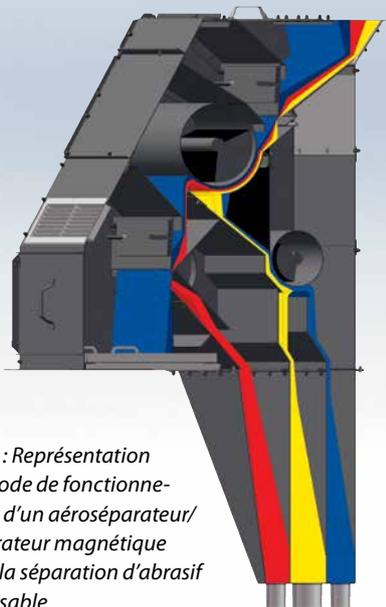


Fig. 3 : Représentation du mode de fonctionnement d'un aéroséparateur/ séparateur magnétique pour la séparation d'abrasif et de sable (abrasif = bleu, poussière = rouge, sable = jaune)



Fig. 2 : Séparation d'air et séparation magnétique dans une grande installation de fonderie

Pour le nettoyage de l'abrasif, un niveau de nettoyage supplémentaire, la séparation magnétique est placée en amont de la séparation d'air habituelle (fig. 2). Celle-ci a pour tâche d'éliminer le sable de moulage, agressif et nocif pour la santé en cas de destruction, de la circulation de l'abrasif.

L'abrasif est conduit via deux cylindres magnétiques. Parce qu'il est magnétique face au sable, il est séparé du mélange sable-abrasif par les cylindres magnétiques (fig. 3). Il traverse ensuite ladite séparation d'air et est reconduit vers les turbines (fig. 4). La circulation de l'abrasif se conclut ainsi. Le sable est transporté hors de l'installation et, dans la plupart des cas, il peut être de nouveau utilisé.



Fig. 4 : Séparation d'air/séparation magnétique avec cylindre magnétique et pellicule abrasive

Sur les grenailleuses à turbine non montées dans les fonderies, une séparation d'air suffit pour le nettoyage de l'abrasif. En revanche, elle représente le troisième niveau de nettoyage sur les installations placées dans les fonderies, après le distributeur vibrant à tamis et la séparation magnétique.

# Service après-vente pour grenailleuses



Les machines d'occasion sont révisées techniquement et intégrées dans l'exploitation. **AGTOS** prend en charge le démontage, le transport et l'installation, à titre de maître d'œuvre ou entièrement en régie.

Nous attachons une grande importance à un service après-vente parfait. Cela ne s'applique pas seulement aux grenailleuses **AGTOS**, mais aussi à beaucoup d'autres produits de notre fabrication. Nos prestations de services après-vente comprennent:

- Les pièces d'usure et de rechange
- La modernisation et l'amélioration du rendement
- Les réparations et l'entretien
- L'initiation et la formation



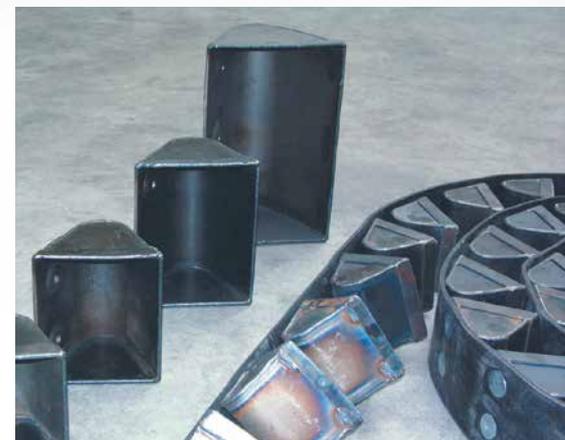
Pièces d'usure de turbines pour de nombreuses marques



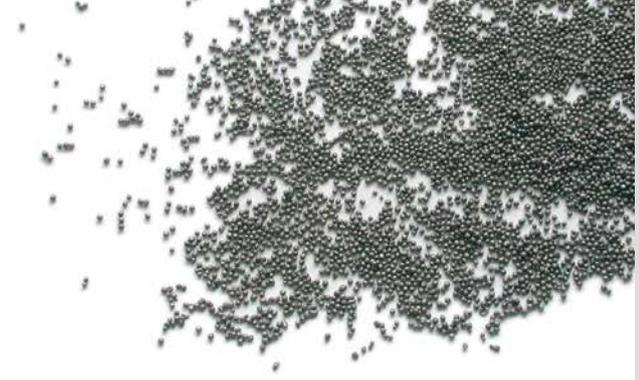
Délai de livraison rapide pour tous types d'abrasifs.



A part les pièces pour turbines, nous livrons aussi des cartouches pour filtres, des brosses de nettoyage et d'étanchéité, des pièces découpées en caoutchouc et des blindages en manganèse pour de nombreux type de machines.



Bandes, godet pour élévateur à godets, vis sans fin et autre produits divers



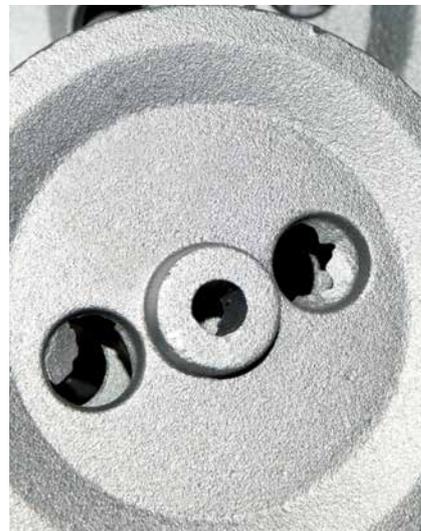
## Technique moderne de grenailage sur mesure

**AGTOS** fabrique des grenailleuses à turbine dans la construction de machines spécialisées. Les grenailleuses à tablier retourneur métallique sont réalisées dans de nombreuses variantes à partir de différentes pièces ainsi que des exigences envers les surfaces et les rapports de place des clients.

Le tableau suivant comprend les modèles les plus fréquents ainsi que leurs principales données techniques.



*Pièces avant ...*



*...et après le traitement*

**Les grenailleuses à tapis métallique AGTOS existent, entre autre, dans les dimensions standards suivantes:**

Caractéristiques techniques	MR 270	MR 400	MR 550	MR 750	MR 850	MR 1100	MR 1350	MR 2000
<b>Ø section de grenailage (mm)</b>	800	1000	1200	1200	1400	1400	1600	1600
<b>Largeur section de grenailage (mm)</b>	1370	1200	1200	1650	1600	2400	1800	2440
<b>Charge (l)</b>	270	400	550	750	850	1100	1350	2000
<b>Charge (kg)</b>	1000	1000	1500	1800	2500	3000	3000	5000
<b>Poids individuel max. de la pièce (kg)</b>	50	70	100	100	150	150	250	500
<b>Turbines</b>	2 x 11 ou 15 kilowatts	1 x 22 ou 30 kilowatts	1 x 22 ou 30 kilowatts	2 x 22 kilowatts	2 x 22 ou 30 kilowatts	3 x 22 kilowatts	2 x 30 ou 45 kilowatts	3 x 30 ou 45 kilowatts



### **AGTOS**

Gesellschaft für technische  
Oberflächensysteme mbH

Gutenbergstraße 14  
D-48282 Emsdetten

Tel.: +49(0)2572 96026-0

Fax: +49(0)2572 96026-111

info@agtos.de

www.agtos.com