



AGTOS®

Oszczędzanie zasobów w technologii obróbki strumieniowo-ścierniej

W codziennym życiu coraz większe znaczenie ma poszanowanie środowiska naturalnego. Zmieniamy swoje przyzwyczajenia i ewoluujemy. Również w technologii obróbki strumieniowej coraz większą uwagę zwraca się na aspekt ekologiczny. Oprócz pozytywnego aspektu ekologicznego wielu użytkowników korzysta również z relatywnie niższych kosztów eksploatacji.

Firma AGTOS zajmuje się tym tematem i bierze pod uwagę następujące kwestie:

- Podczas projektowania zwraca się uwagę, aby uruchamiać turbiny i zasilanie ścierniwem w zależności od potrzeb. Nie odbywa się ciągła obróbka strumieniowo-ścierna bez przedmiotów obrabianych. Dzięki temu chronione jest urządzenie oraz zmniejsza się zużycie ścierniwa i energii. Zasada ta ma również zastosowanie podczas procesu doczyszczania przedmiotów obrabianych, np. podczas odmuchiwania.
- Automatyczne wyłączanie oczyszczarki w przypadku przestoju. Obieg ścierniwa i system filtracyjny pracują z regulacją czasową.
- Oczyszczanie ścierniwa ma zasadnicze znaczenie dla dobrych wartości zużycia. Ze względu na możliwości regulacji frakcjonowania powietrzem, dzięki mniejszemu zużyciu w oczyszczarce można zaoszczędzić dużo materiału i ścierniwa.

- Technika obróbki strumieniowo-ścierniej
- Maszyny używane
- Systemy transportowe
- Serwis i części zamienne

→ Przy projektowaniu oczyszczarek strumieniowo-ściernych **AGTOS** brane są pod uwagę klasy wydajności napędów.

→ Siłowniki do zaworów muszlowych przyczyniają się do zwiększenia wydajności systemu – do turbin dostarczane są ilości ścierniwa w zależności od zapotrzebowania.

→ Falowniki częstotliwości do silników turbinowych umożliwiają uzyskanie prędkości obrotowej dostosowanej do danego procesu. Ma to wpływ na ściernie i zużycie energii.

→ Falowniki do napędu taśm niekiedy lub drucianych również umożliwiają oszczędności poprzez właściwe ustawienie ich w zależności od zapotrzebowania.

→ Wysokowydajne turbiny **AGTOS** są skonstruowane w taki sposób, że przy takim samym poborze energii przepustowość ścierniwa jest porównywalnie większa niż w przypadku modeli konkurencyjnych.

→ Czyszczenie wkładów filtracyjnych sterowane w zależności od ciśnienia różnicowego chroni materiał filtracyjny i oszczędza sprężone powietrze.

Symulacja układu wiązki śrutu:

Już w fazie projektu szczegółowo badamy Państwa produkt i za pomocą narzędzi analitycznych opracowujemy najlepszą dla Państwa konfigurację maszyny. Proces ten stanowi podstawę do stworzenia szczegółowej i rzetelnej oferty. W wielu przypadkach zastosowanie odpowiedniego oprogramowania oszczędza Tobie i nam prób śrutowania. Okres realizacji projektu ulega zauważalnemu skróceniu. Eliminuje się tu również nakłady logistyczne, ponieważ nie trzeba transportować obrabianych elementów. Wariant ten ma również zalety w zakresie zrównoważonego rozwoju.

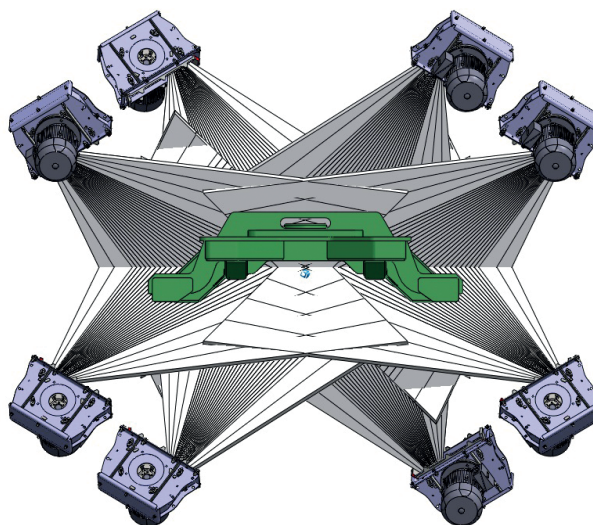
Za pomocą oprogramowania rozpoznajemy powierzchnie na przedmiotach obrabianych, które są narażone na działanie ścierniwa i możemy w ten sposób przewidywać oczekiwany wynik obróbki strumieniowo-ścierniej. Intensywność procesu śrutowania jest

wizualizowana za pomocą kodów kolorystycznych.

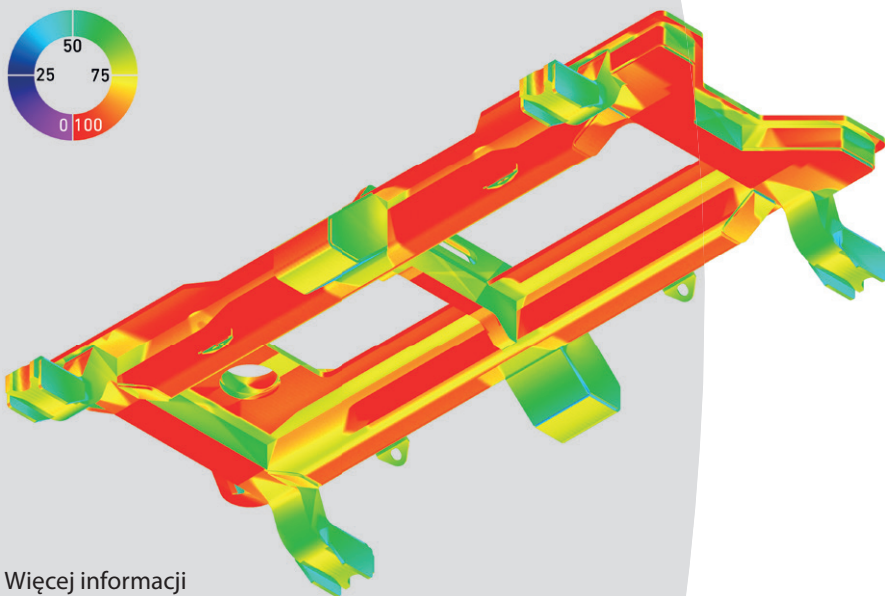
Naszym priorytetem jest opracowanie właściwego rozwiązania dla naszych klientów. W zależności od projektu przeprowadzane są również analogowe testy śrutowania. Posiadamy w tym celu dobrze wyposażone centrum techniczne. W takich przypadkach szukamy najbardziej optymalnych rozwiązań,

aby poniesione nakłady, czas i energia były jak najniższe dla zainteresowanych stron. Symulacje mogą być również wykorzystane do przygotowania testów analogowych, np. w celu skrócenia czasu potrzebnego na przeprowadzenie testów i zmniejszenia liczby odrzuconych części.

Czy mają Państwo pytania?
Chętnie na nie odpowiemy.



Struktura symulacji z wizualizacją układu wiązki



Wynik symulacji z kolorową reprezentacją intensywności

Więcej informacji na ten temat:



AGTOS®

AGTOS POLSKA Sp. z o.o.

Przemysłowa 156
62-500 KONIN
POLSKA

Tel.: +48(0)63-2113251
www.agtos.pl