

Kompetencje w zakresie wirnikowych oczyszczarek strumieniowo-ściernych



Wspólnie znajdziemy rozwiązanie

Firma **AGTOS** została założona w 2001 roku przez specjalistów z różnych dziedzin techniki strumieniowo-ścierniej. Wszyscy oni podzielają fascynację tego typu obróbką powierzchni z jej zróżnicowanymi możliwościami. Naszym kluczowym celem jest zaopatrzenie użytkowników we wszystko, co jest potrzebne w zakresie wirnikowej techniki strumieniowo-ścierniej: maszyny nowe, maszyny używane, serwis i części zamienne – także do maszyn innych producentów z tej branży. To założenie jest podstawą naszej dewizy: „Kompetencje w zakresie wirnikowych oczyszczarek strumieniowo-ściernych”.

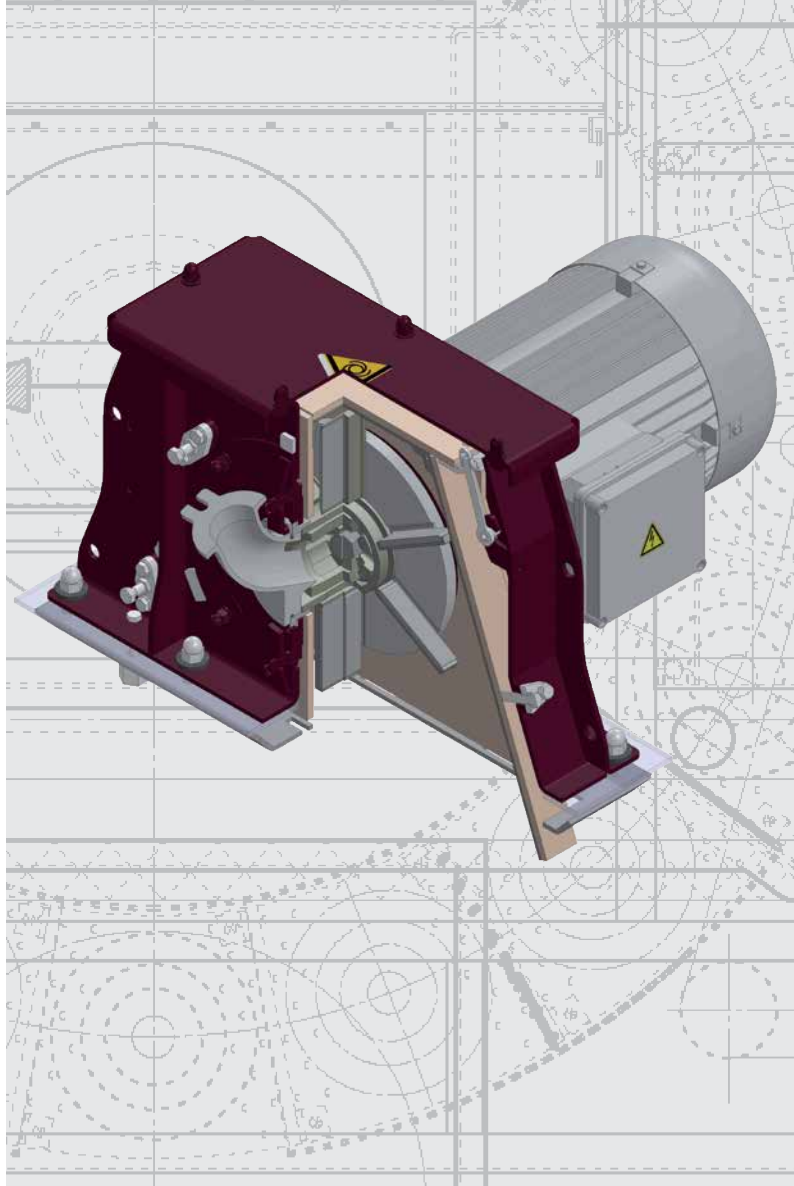
Indywidualne rozwiązania dla naszych klientów, które najczęściej opracowujemy we współpracy z nimi, przybliżają nas do tego celu.

Wspierają nas wysoce zmotywowani, zaufani i kompetentni współpracownicy i w dużej mierze także zewnętrzne organizacje, takie jak np. wyższe uczelnie techniczne, stowarzyszenia oraz nasi dostawcy.

Wspólnie pracujemy na przyszłe sukcesy.







Nowoczesna technika

Naszą technikę tworzą przemysłowe koncepcje oraz ich praktyczna realizacja. Prezentujemy ją na przykładzie dwóch najważniejszych podzespołów. Wysokowydajne turbiny **AGTOS** okazały się na rynku solidnymi, ekonomicznymi i przyjaznymi w konserwacji agregatami. Dostępne są wirniki o różnych średnicach i wymiennych materiałach eksploatacyjnych (np. z węgla spiekane). Wysokowydajne turbiny **AGTOS** są też chętnie wykorzystywane do modernizacji tradycyjnych oczyszczarek strumieniowych.

Filtry **AGTOS** są łatwe w konserwacji. Wkłady filtracyjne mają stożkowy kształt i są mocno pofalowane, co wpływa na swobodniejszy przepływ powietrza i oczyszczanie z pyłu, a przy utylizacji wkładu wymianie podlega tylko poliestrowy płaszcz. Oznacza to oszczędność kosztów oraz mniejsze zanieczyszczenie środowiska.



Staranna konstrukcja

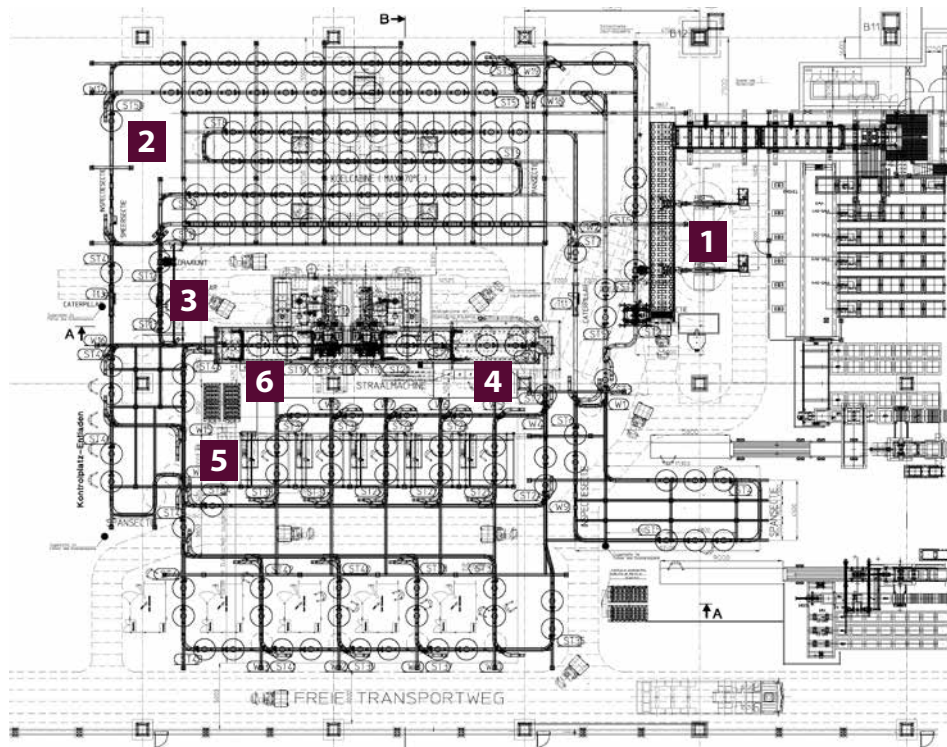
Samo opracowanie rozwiązań i koncepcji nie wystarczy, trzeba je także wdrożyć. **AGTOS** dysponuje inżynierami i specjalistami, którzy długo pracują w branży wirnikowej obróbki strumieniowej. Nasz młody zespół współpracuje z klientami, by sprostać ich wymaganiom i potrzebom. Naszą pracę wspomaga nowoczesne oprogramowanie do projektowania 2D i 3D. W ten sposób dobieramy dla naszych klientów optymalne rozwiązanie, odpowiednie do posiadanych przez nich warunków przestrzennych.

Kompleksowe planowanie

Chętnie dzielimy się naszą specjalistyczną wiedzą i oprócz dostawy techniki strumieniowej integrujemy dostarczone przez nas maszyny i urządzenia z ciągiem technologicznym.

Przykład (na dole) prezentuje obróbkę wykończeniową detali w jednej z odlewni. Odlewy w zależności od ich kształtu są kładzione lub zawieszane na zawieszce ze stali manganowej za pomocą manipulatora (1). Po przejechaniu przez tunel chłodzący (2) są oczyszczane z piasku formierskiego i zadziorów w przelotowej dwukomorowej oczyszczarce zawieszkowej (3). Po procesie strumieniowania odlewy są odmuchiwane ze ścierniwa (4). Następnie odbywa się ręczna obróbka wykańczająca (5) i pakowanie. Proces można kontrolować z poziomu panelu (6).





Różnorodne koncepcje

W oczyszczarkach nieckowych z taśmą metalową lub gumową detale przeznaczone do obróbki strumieniowej są obracane przez pracującą nieprzerwanie taśmę transportową i podczas trwania całego procesu obróbki wystawiane na działanie strumienia ścierniwa z wirnika.

Oczyszczone elementy można opróżnić bezpośrednio do różnego rodzaju pojemników lub na przenośnik taśmowy.



Oczyszczarki rolkowe stosowane są do usuwania zgorzeliny i rdzy z profili, blach i konstrukcji. System transportu rolkowego w połączeniu z odpowiednimi przenośnikami poprzecznymi umożliwia zintegrowanie poszczególnych etapów produkcji takich jak np. obróbka strumieniowa, konserwacja, cięcie piłą i wiercenie.





Oczyszczarki ze stołem obrotowym

są dostępne w różnych wielkościach i wykonaniach.

W branży motoryzacyjnej powodzeniem cieszą się oczyszczarki ze stołem obrotowym i satelitami do utwardzania powierzchni elementów. Ich zastosowanie zapewnia wysoką precyzję oraz niezawodne wyniki oczyszczenia powierzchni. Ponadto urządzenia te umożliwiają automatyzację procesu.



Oczyszczarki strumieniowe „Diabolo”

wykorzystywane są do usuwania zgorzeliny i rdzy z rur, prętów i elementów kolistych. Na życzenie istnieje możliwość usunięcia ścierniwa zalegającego w rurach za pomocą modułu przedmuchującego. Specjalny system przenośnikowy w bardzo sprawny sposób integruje tego typu maszyny z linią produkcyjną, zwiększając tym samym elastyczność i gwarantując wysoką wydajność produkcji.

Oczyszczarki taśmowe

stosowane są do obróbki części metalowych i betonowych. Różne typy i wielkości tych urządzeń zapewniają dużą elastyczność.



Oczyszczarki z przenośnikiem drucianym
stosowane są do obróbki przeróżnych
detali. Ich zaletą jest możliwość
oczyszczania elementów z dwóch stron
jednocześnie.



Oczyszczarki z wałem korbowym
stosowane są do obróbki delikatnych
elementów.
Zdjęcie prezentuje osie do kół
motocyklowych przed procesem
strumieniowania.

Oczyszczarki zawieszkowe nieprzelotowe
znajdują różnorodne zastosowanie.
Elementy przeznaczone do obróbki
są ręcznie kładzione lub zawieszane na
zawieszce. Zmiana kierunku obrotów i
oscylacji zawieszki przed turbinami
umożliwia optymalny proces
oczyszczania strumieniowego.



W oczyszczarkach bębnowych
oczyszczane strumieniowo są małe
elementy produkcji masowej.
Tym samym możliwa jest samodzielna
praca tych urządzeń lub w
odpowiednich liniach produkcyjnych.



Oczyszczarki z przenośnikiem wałowym
zaprojektowane są do delikatnego
transportu elementów wszelkiego
rodzaju. W tym wypadku są to sprężyny
poddane procesowi utwardzania.

Oczyszczarki zawieszkowe przelotowe
dostępne są także w różnych wielkościach i
wariantach. Umożliwiają one przelotową
obróbkę detali, dzięki czemu są odpowiednie
do zastosowania w liniach produkcyjnych.





Modernizacja wykonana na miarę



Magazynujemy używane oczyszczarki strumieniowe i w przypadku zaistnienia zamówienia modernizujemy je, dostosowujemy i lakierujemy zgodnie z wymaganiami klienta.

Tym samym użytkownik otrzymuje odpowiednią dla niego maszynę w korzystnej cenie. Poprzez zastosowanie używanych oczyszczarek wielu klientów przezwycięża problemy związane z powstaniem wąskiego gardła w produkcji i dostawach. Umożliwiamy elastyczność w zakresie handlowym (leasing, wynajem) oraz technicznym (szybkie skompletowanie oraz dostawa) jak również kompleksowy serwis i dostawę części zamiennych.



Kompetentny serwis

Szczególną uwagę przywiązujemy do perfekcyjnego serwisu.

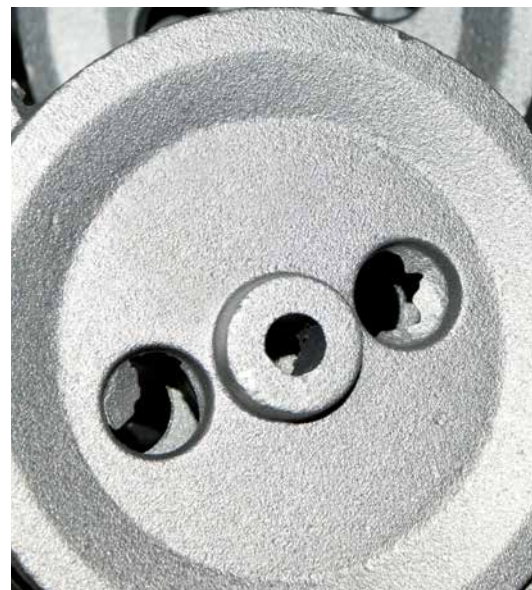
I to nie tylko urządzeń do obróbki strumieniowej firmy

AGTOS, lecz także wielu innych producentów z tej branży.

Zakres naszej działalności serwisowej:

- Części zamienne
- Modernizacja
- (Zdalna) Diagnostyka
- Naprawa
- Przeglądy
- Doradztwo





Doskonałe wyniki

Często we współpracy z klientem opracowujemy rozwiązania do wszystkich zadań śrutowania, uwzględniając przy tym rodzaj detalu przeznaczonego do obróbki, cel śrutowania, uwarunkowania przestrzenne i inne wymagania.



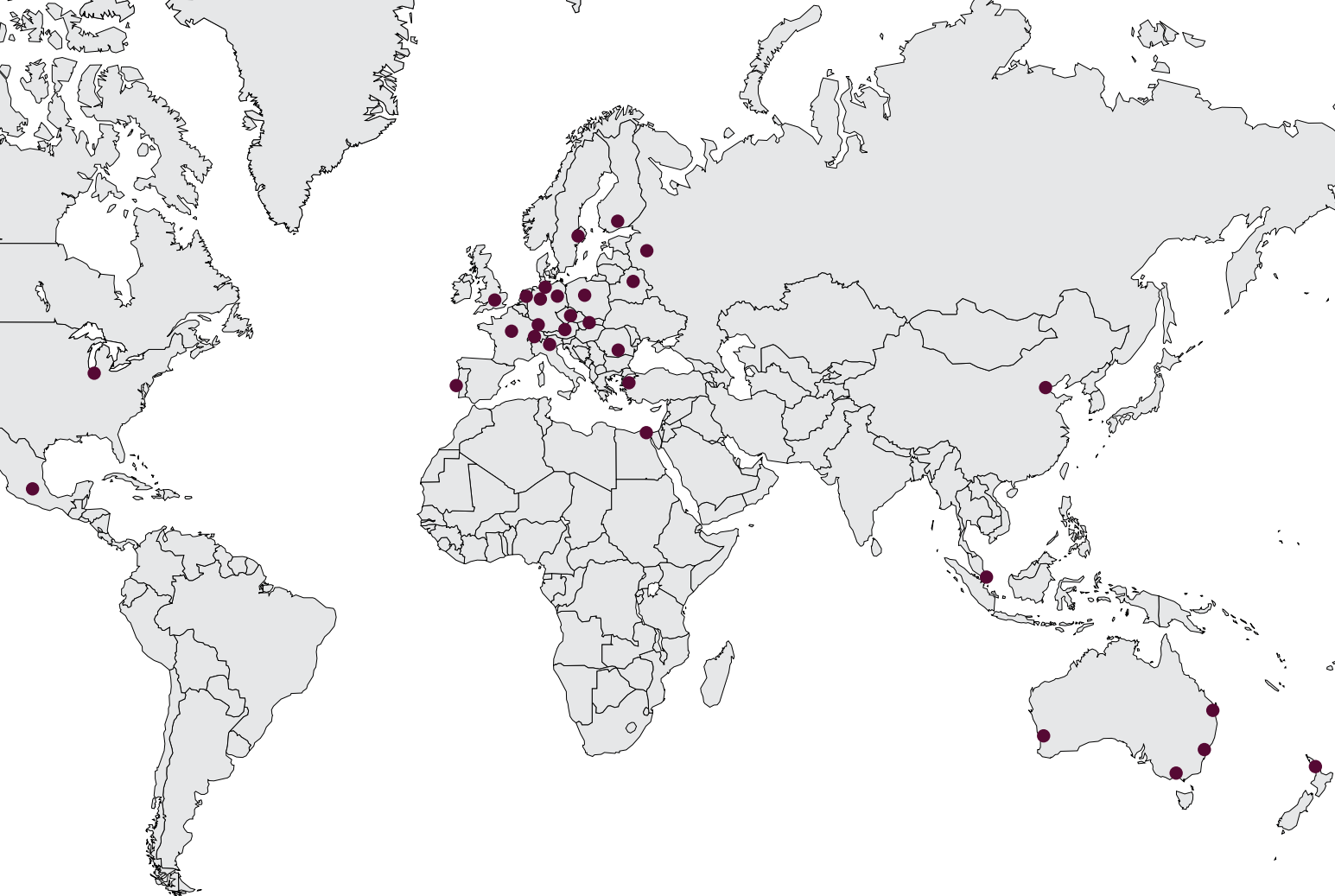


Gwarancja sukcesu

Zakłady **AGTOS** w Emsdetten (zdjęcie na dole po lewej) i Koninie (zdjęcie na dole po prawej) są gwarancją naszego sukcesu.

Oprócz inwestowania w zawsze aktualne oprogramowanie i osprzęt, stale zwiększamy możliwości produkcyjne. Ostatnio w zakładzie w Koninie wybudowana została nowa hala produkcyjna z suwnicami pomostowymi i piwnicami montażowymi a także nowy biurowiec.





Na sieć dystrybucji **AGTOS** składają się przedstawicielstwa handlowe w wielu krajach oraz regionalni przedstawiciele we wszystkich ważnych obszarach przemysłowych.

Zawsze aktualne dane kontaktowe można znaleźć na naszej stronie internetowej www.agtos.pl



AGTOS POLSKA Sp. z o.o.

Przemysłowa 156
PL-62-500 Konin

Tel.: +48(0)63-2113251

Fax: +48(0)63-2113261

www.agtos.pl